

Hypertherm®

ДЛЯ НЕМЕДЛЕННОГО ВЫПУСКА

Компания Hypertherm представила новую технологию резки тонкой нержавеющей стали HDi, систему резки MAXPRO200 и многое другое на выставке EuroBLECH2012

Розендаль, Нидерланды – 7 ноября 2012 г. – Компания Hypertherm имела огромный успех на крупнейшей выставке в мире EuroBlech2012, посвященной обработке листового металла. Посетители высоко оценили представленную технологию HyDefinition® Inox (HDi), а также выпуск MAXPRO200® и системы волоконной лазерной резки мощностью 3,0 кВт HyIntensity™.

Компания Hypertherm приветствовала многих посетителей из различных стран и отраслей. Заинтересованные разнообразием и мощностью линейки продуктов компании Hypertherm, посетители оценили представленную новую продукцию и технологии, включая демонстрацию в работе системы Powermax105®, технологию использования электрода CopperPlus™, модернизированный резак HyPro2000™ для систем MAX200® и HD3070® и широкий выбор расходных деталей Centricut®.

Многих посетителей особенно заинтересовала технология резки тонкой нержавеющей стали HDi. Впервые в истории резки металла расходные детали HDi для систем HPRXD® позволяют использовать технологию HyDefinition для плазменной резки тонкой нержавеющей стали, задавая новые стандарты качества и скорости резки, а также срока службы расходных деталей. Быстрая и беспроблемная работа с высококачественными результатами возможна просто благодаря использованию новых расходных деталей HDi на 60 А, позволяющих мгновенно выполнять качественную резку тонкой нержавеющей стали с помощью существующих систем HPRXD.

«Компания Hypertherm занимает лидирующее положение в области различных видов резки нержавеющей стали, предлагая новую технологию резки тонкой нержавеющей стали HDi, оптимизированное смешение газов для резки стали средней толщины и запатентованную технологию PowerPierce® в сочетании с инновационным управляемым процессом для прожига и резки стали максимальной толщины», – сказал Тео Корниелже, региональный директор по региону ЕБВА.

На выставке была представлена новая система для резки и строжки MAXPRO200 с силой тока 200 А, которую можно использовать как для ручных, так и для механизированных операций. Ее производственные показатели выглядят впечатляюще: она позволяет выполнять прожиг низкоуглеродистой стали толщиной 32 мм и резку металла предельной толщины 75 мм. Данных результатов невозможно добиться с помощью обычных систем плазменной резки. MAXPRO200 сочетает максимальную производительность с надежностью и эффективностью процессов, минимальными эксплуатационными расходами и значительно возросшим сроком службы расходных деталей.

Наша новая полностью интегрированная система волоконной лазерной резки HFL030 HyIntensity также отличается превосходными возможностями. Новый блок питания мощностью 3,0 кВт считается отличным дополнением к семейству систем волоконной лазерной резки HyIntensity, которые являются единственным готовым решением на рынке, специально разработанным для резки металла, включая маркировку и высокоточную резку.

Компания Hypertherm включила параметры косой резки в программное обеспечение для автоматизированного раскроя листового металла ProNest® 2012, позволив пользователям систем HPRXD использовать эти функции. Как и True Hole™ и Rapid Part™, технология косой резки является частью интегрированных решений компании Hypertherm для предприятий, позволяющих им достигать поставленных задач в области резки металла. Пользователи смогут добиться отличного качества резки и отверстий, превосходной производительности и длительного срока службы расходных деталей при автоматизации производственных процессов и минимизации времени на обучение операторов.

Компания Hypertherm разрабатывает и производит самые передовые в мире системы резки, применяющиеся в самых различных отраслях, включая судостроение, машиностроение и ремонт автомобилей. Компания предлагает ручные и механизированные системы плазменной и лазерной резки, расходные детали, а также системы ЧПУ и автоматического контроля высоты резака и программное обеспечение для резки металла. Системы Hypertherm заслуживают доверия благодаря их производительности и надежности, обеспечивая увеличение эффективности и прибыльности десятков тысяч компаний. Репутация компании, как новатора в области плазменной резки, начала создаваться 40 лет назад, в 1968 году, после разработки компанией Hypertherm технологии плазменной резки с использованием водного впрыска. Компания насчитывает более 1000 партнеров, включая коммерческие компании и партнерские представительства по всему миру. Только в этом году она планирует предоставить 100 дополнительных рабочих мест.

КОНЕЦ

Контактное лицо: Иветта Лифлэнг, телефон +31 (0) 165 596932, электронная почта yvette.leefflang@hypertherm.com