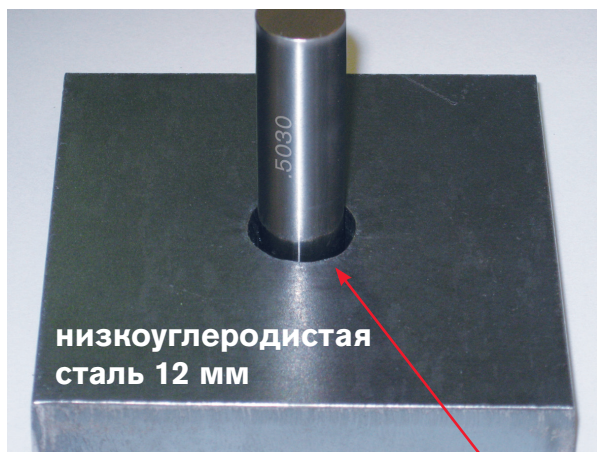


Представляем

# Технологию True Hole™

Технология резки Hypertherm True Hole (патентная заявка на рассмотрении) для низкоуглеродистой стали обеспечивает значительно более высокое качество отверстия, чем было возможно ранее с использованием плазменных систем. При этом все выполняется автоматически без участия оператора, в результате чего достигается небывалое качество отверстия, превосходящее качество конкурентов.

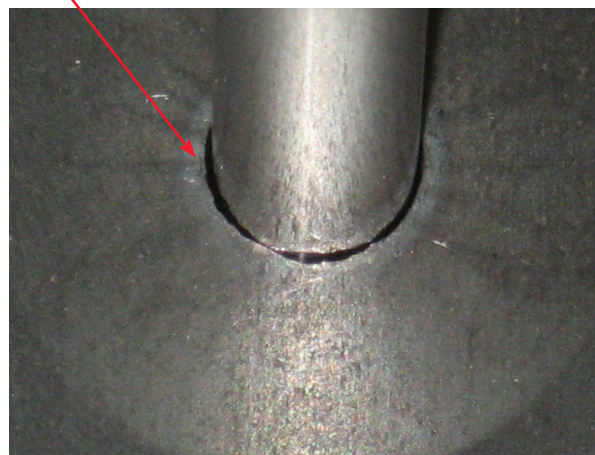
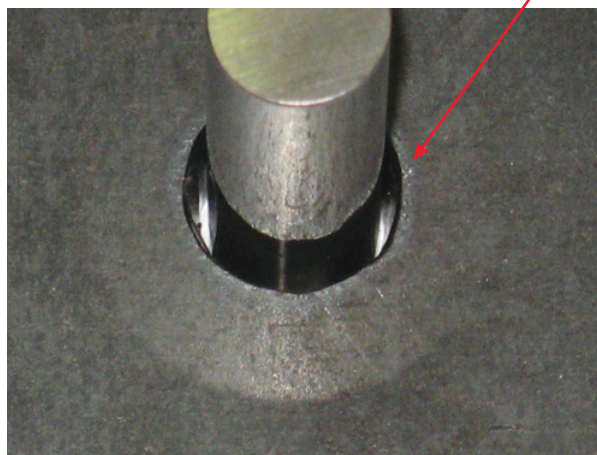
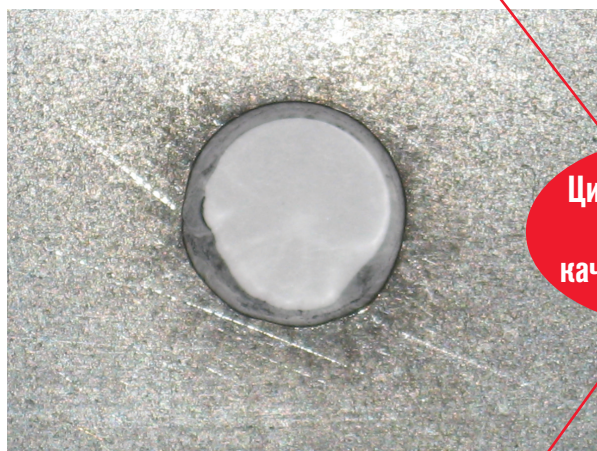
Отверстие 12 мм **без** использования технологии True Hole, вырезанное с помощью плазменной системы HPRXD®



Отверстие 12 мм **при** использовании технологии True Hole, вырезанное с помощью плазменной системы HPRXD®



Цилиндричность – это мера качества отверстия



Для использования технологии True Hole требуется система Hypertherm Plasma HPRXD с автоматической системой управления подачей газа в сочетании со столом для резки с поддержкой True Hole, программным обеспечением для раскроя, ЧПУ и системой регулировки высоты резака. Для получения дополнительных сведений обратитесь к производителю своего стола.

**Hypertherm®**

# Революционная производительность плазменных систем: качество резки True Hole™

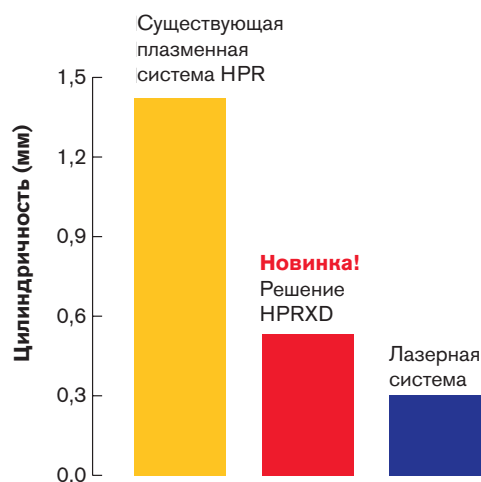
Технология резки Hypertherm True Hole для низкоуглеродистой стали доступна только на плазменных системах с автоматической системой управления подачей газа Hypertherm HPRXD. Она автоматически применяется программным обеспечением оптимизации и раскроя и программным обеспечением ЧПУ к отверстиям до 25 мм вплоть до соотношения диаметра отверстия к толщине 1:1.

Технология True Hole представляет собой особое сочетание перечисленных ниже параметров, которые связаны с определенной силой тока, типом материала, толщиной материала и размером отверстия:

- Тип технологического газа
- Поток газа
- Сила тока
- Методология прожига
- Метод ввода и вывода
- Скорость резки
- Время



отверстия 10 мм, лист низкоуглеродистой стали 9,5 мм, процесс при 130 А



## Диапазон процесса с технологией True Hole

Расходные материалы для обычной резки

	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	15 мм	20 мм	22 мм	25 мм
30 А	X	X	X								
50 А	X	X	X	X							
80 А			X	X							
130 А					X	X	X				
200 А						X	X	X			
260 А							X	X	X		
400 А									X	X	X

Расходные материалы для косого среза

	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	15 мм	20 мм	22 мм	25 мм
80 А			X	X							
130 А						X	X				
260 А							X	X	X		
400 А									X	X	X

**Hypertherm®**

www.hypertherm.com

Hypertherm, HPR, PowerPierce и True Hole являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

© 1/10 Hypertherm, Inc. 1-я редакция  
87082J Русский / Russian

**Оптимальная производительность технологии True Hole достигается за счет тесного взаимодействия всех компонентов.**