

# Hypertherm® Hypertherm®

## HyperPerformance® Plasma HPR400XD®

**Аппарат HPR400XD является самой скоростной и универсальной системой плазменной резки HyperPerformance Plasma с самой большой толщиной резки из представленного на рынке оборудования**

В течение более 40 лет работы компания Hypertherm разработала свыше 75 запатентованных технологий плазменной резки, предлагая своим клиентам исключительную производительность и надежность своих продуктов. Среди тысяч систем HyperPerformance Plasma, проданных по всему миру, линейка систем плазменной резки HPR стала предпочтительным выбором для клиентов, которым требуется постоянное качество резки, высокая производительность, низкие эксплуатационные затраты и непревзойденная надежность.

### Эксплуатационные данные

Толщина резки мягкой стали

Без окалины	38 мм
Технологическая (прожог)	50 мм
Максимальная (от кромки)	80 мм

Толщина резки нержавеющей стали

Технологическая (прожог)	45 мм
Максимальная (от кромки)	80 мм

Толщина резки алюминия

Технологическая (прожог)	38 мм
Максимальная (от кромки)	80 мм

### Основные преимущества

#### Превосходное однородное качество резки

Системы HyperPerformance Plasma выполняют резку деталей, требующих тонкой обработки, с превосходным однородным качеством, что устраняет затраты, связанные с вторичными операциями.

- Запатентованная технология HyDefinition® обеспечивает точное направление и фокусировку плазменной дуги для выполнения точной резки при толщине детали до 80 мм.
- Запатентованные технологии, используемые в данной серии аппаратов, обеспечивают последовательное качество резки дольше, чем другие представленные на рынке системы.

#### Увеличение производительности

Системы HyperPerformance Plasma обеспечивают высокую скорость резки и работы в циклическом режиме, быструю смену режимов работы и высокую надежность для увеличения производительности.

#### Снижение эксплуатационных затрат

Системы HyperPerformance Plasma обеспечивают снижение эксплуатационных затрат и повышение рентабельности.

- Запатентованная технология LongLife® существенно увеличивает срок службы расходных деталей и обеспечивает однородное качество резки HyDefinition на протяжении максимально возможного срока эксплуатации.

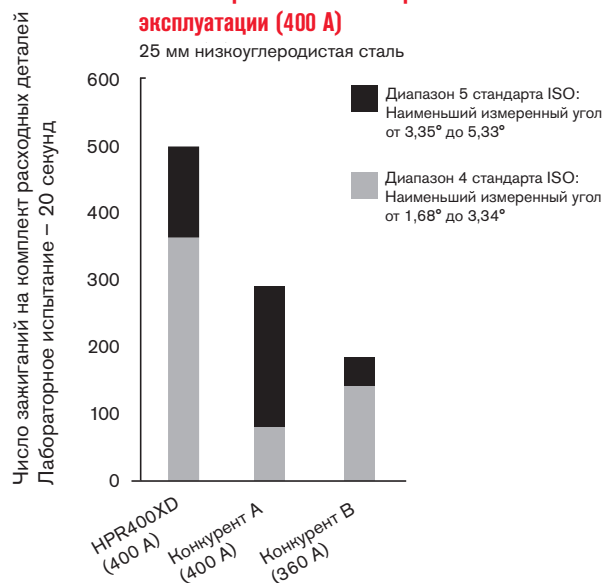
#### Непревзойденная надежность

Жесткие условия испытаний и более сорока лет производственного опыта гарантируют высокое качество систем плазменной резки Hypertherm.



### Качество резки в течение срока эксплуатации (400 А)

25 мм низкоуглеродистая сталь



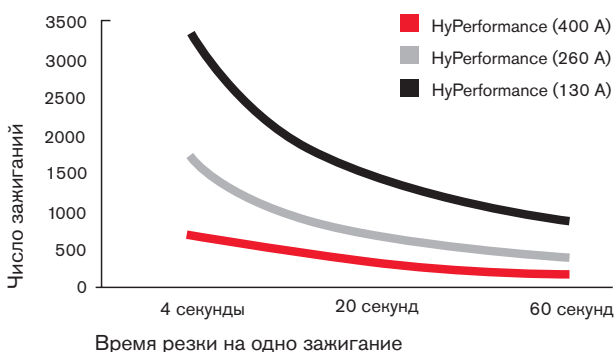
## Технические характеристики

Напряжение (3-ф) и токи на входе	В пер. тока	Гц	А
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Напряжение на выходе	200 В постоянного тока		
Ток на выходе	400 А		
Рабочий цикл	100% при 40°C при 80 кВт		
Макс. напряжение холостого хода	360 В постоянного тока		
Размеры	В: 118 см, Ш: 88 см, Д: 126 см		
Вес с резаном	851 кг		
Используемый газ	О <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, воздух, Ar		
Плазменный газ	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , воздух, Ar		
Защитный газ	8,3 бар, ручная газовая консоль		
Давление газа	8 бар, автоматическая газовая консоль		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
 \*\* H35 = 35% H, 65% Ar



## Увеличенный срок службы расходных деталей



- Компания Hypertherm сертифицирована на соответствие стандарту ISO 9001:2000.
- Гарантия компании Hypertherm на полную комплектацию системы – полная гарантия на два года на все компоненты системы и один год на резак.

# Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition и LongLife являются торговыми марками компании Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в Соединенных Штатах и/или других странах.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

## Эксплуатационные данные

Резка прантически без окалины – низкоуглеродистая сталь 38 мм  
 Технологическая толщина прожига – низкоуглеродистая сталь 50 мм  
 Максимальная толщина резки (от кромки) – низкоуглеродистая сталь 80 мм

Материал	Ток (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)
<b>Низкоуглеродистая сталь</b> Плазма O <sub>2</sub> Защитный экран O <sub>2</sub>	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
	80	3	6145
		6	3045
		20	545
	130*	6	4035
		10	2680
		25	550
	200	6	5248
		12	3061
		25	1167
260*	50	254	
	10	4440	
	20	2170	
400*	64	195	
	12	4430	
	25	2210	
<b>Нержавеющая сталь</b> Плазма F5* Защитный экран N <sub>2</sub>	45	1	5740
		2,5	2510
		6	845
	80	4	2180
		6	1225
		10	560
	130*	10	980
		12	820
		25	260
	200	10	1620
		12	1450
		20	820
260*	12	1710	
	20	1085	
	25	785	
400*	50	270	
	20	1810	
	40	720	
<b>Алюминий</b> Возд. плазма Возд. защитный экран	45	1,5	4420
		4	2575
		6	1690
	130*	12	1455
		20	940
		25	540
	200	10	4400
		12	3800
		20	1450
	260*	12	5160
		20	2230
		50	390
400*	20	2420	
	40	1190	
	80	210	

Примечание: Будьте внимательны при сравнении: Конкуренты часто указывают максимальные скорости резки, а не скорости, обеспечивающие наилучшее качество резки, указанные выше. Перечисленные выше скорости обеспечивают наилучшее качество резки, однако данные скорости могут быть и на 50% больше.

В таблице технических параметров не перечислены все процессы, которые можно выполнять при помощи системы HPR400XD. Пожалуйста, обратитесь в компанию Hypertherm для получения дополнительной информации.

† Расходные детали позволяют выполнять резку под максимальным углом 45°.